附件5：

气体控制器

1.气体报警控制器，是一款功能实用、操作方便的气体报警控制器，可与GT-SST611LED型气体探测器配套组成工业商用气体报警系统。

2.为非防爆产品，安装在非防爆场合，采用壁挂式安装。

3.自动故障检测，能准确指示故障部位及类型

4.单回路2总线通讯，信号无极性设计，具有自动保护功能，系统抗干扰能力强。内置数据存储，能记录报警信息、开关机时间信息，信息掉电不丢失

5.RS485总线通讯接口(标准Modbus/RTU协议)，能实现与上位机控制系统联网，选配NB-IoT/4G模块可数据无线远传，实现远程集中监控，大大提高可监控的及时性、准确性。米液晶显示，全中文菜单操作。

6.产品参数

额定电压 AC 220V±15%

最大功率 ≤10W

信号输入 M-BUS两总线

继电器容量 5A/250V

存储容量 报警记录1000条，开机记录1000条关机记录1000条

工作温度 0℃~40℃

湿度范围 10%RH-95%RH(无凝露)

压力范围 86kPa~106kPa

容量 ≤3路

IP等级 IP30

通讯方式(选配

安装方式 壁挂式

执行标准 GB 16808-2008