附件4：

燃气探测器

1.产品概述

气体探测器遵循国标GB15322.1-2019设计，对工业及商用环境爆炸下限范围内的甲烷气体进行连续监测，并将气体浓度及系统信息转变为数字信号，传输给气体报整控制器系统，进行识别，显示及外理

2.探测器采用进口传感器，性能稳定，灵敏度高。

3.抗中毒性好，抗干扰能力强，两线无极性连接，无需区分正负极，安装简单方便，布线经济

4.可通过配接的控制器对其进行校零和标定。探测器内置红外接收模块，可现通过红外遥控器现场校零，标定等设置。% LED 现场状态指示，“正常”绿灯，"故障”黄灯，"报警"红灯

5.产品参数

 额定电压 DC 36V

 检测气体 甲烷

 检测原理(主要) 催化燃烧

 响应时间 Tи≤ 30s

 误差 ±3%LEL

 通讯方式 M-BUS 总线

 显示方式 无

 分辨率 1%LEL

 功 耗 ≤TW

 量程 (3-100)%LEL

 工作温度 -40°~70℃;

 工作湿度 s96%RH(无凝露)

 压力范围 86kPa-106kPa

 安装方式 固定支架式、管装式、贴壁式、吸顶式

 安装螺纹 G1/2”内螺纹

 防爆标志 Ex d II C T6 Go

 IP 等 级 IP66

 执行标准 G8 15322.1-2019